

NOTRE SAVOIR-FAIRE

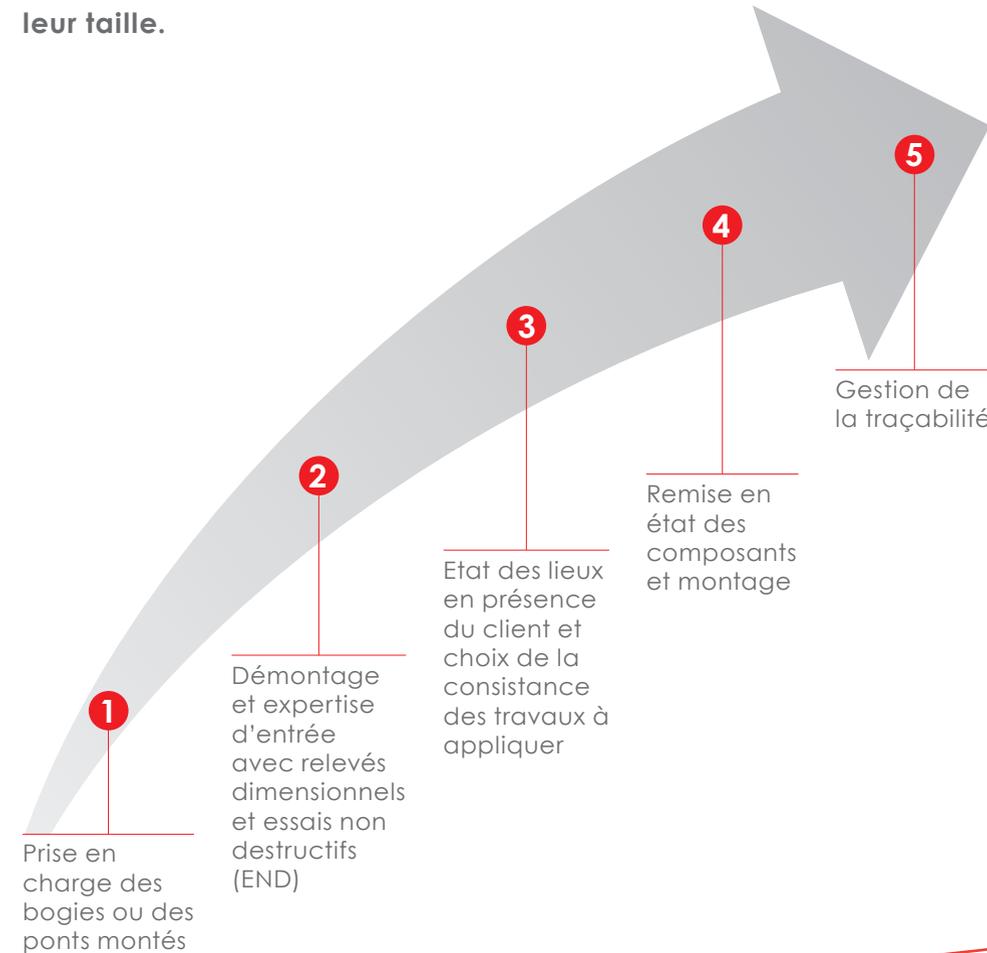


Notre équipe compte une vingtaine de collaborateurs, y compris des apprentis polymécaniciens dont nous assurons la formation.

Les connaissances et les compétences de chacun sont régulièrement contrôlées et mises à jour, afin de maintenir et de développer un savoir-faire dont nous pouvons être fiers.

PROCESSUS DE TRAVAIL

Réparti dans les deux halles Chavalard et Muveran, notre équipement nous permet de réaliser les travaux de révision, de reprofilage et de produire des pièces à l'unité ou en série, quelle que soit leur taille.



NOTRE ENGAGEMENT QUALITÉ



TMR est certifiée ISO 9001 (management), ISO 14001 (environnement) et OHSAS 18001 (santé et sécurité au travail) depuis 2005. L'entreprise répond également aux exigences du label Valais Excellence. De plus, notre atelier ferroviaire subit régulièrement et avec succès des audits des instances fédérales suisses, ainsi que de la part d'organismes privés mandatés par nos partenaires, comme la SNCF. La transparence, le suivi et la traçabilité de notre travail constituent la garantie fondamentale de sa qualité.

DES HOMMES AU SERVICE DES TRAINS



PRÉSENTATION

L'atelier ferroviaire de la Verrerie, situé à 3 km de la ville de Martigny, rassemble toutes les compétences et l'équipement technique nécessaires à la maintenance du matériel roulant, autant pour la voie normale que pour la voie métrique. Plusieurs compagnies de chemin de fer suisses et internationales font déjà confiance à nos services, comme la SNCF depuis 1996, le MGB, les TPG ou encore le train de la Mer de Glace à Chamonix. Rejoignez vous aussi le cercle des partenaires de TMR.



CENTRE DE COMPÉTENCES FERROVIAIRES DE LA VERRERIE



Les bogies à traiter sont transbordés du camion dans la zone de démontage.

Les bogies n'ont plus de secret pour nous. Confiez-nous votre matériel usagé, nous lui rendrons toute son efficacité.

Vous ne savez pas comment l'acheminer? Aucun souci, nous avons la solution pour tous vos transports.

Nous pouvons également mettre à votre disposition quatre colonnes de levage mobiles de 12 tonnes.



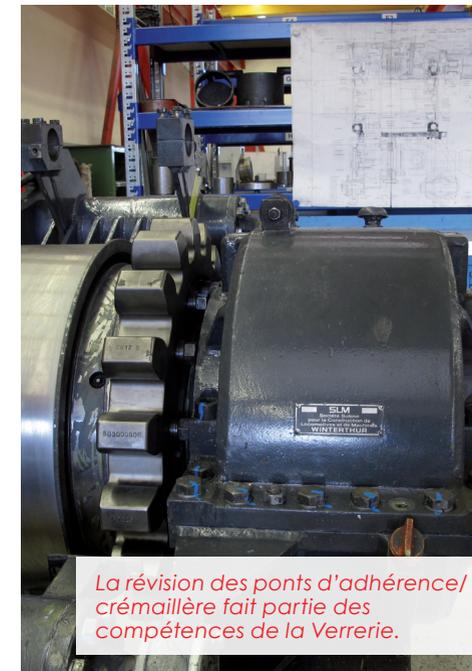
Les principaux composants sont démontés et font l'objet d'un relevé tridimensionnel.



Calage du moyeu d'entraînement sur un essieu-axe.



Les nouveaux bandages sont chauffés à 270 degrés grâce au four à induction.



La révision des ponts d'adhérence/ crémaillère fait partie des compétences de la Verrerie.



Le contrôle non destructif permet de détecter d'éventuels défauts de matière.